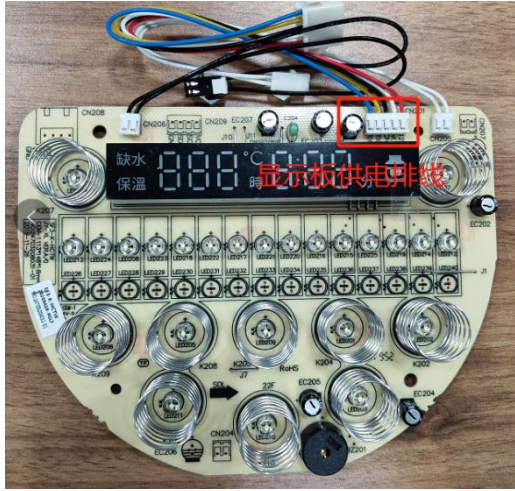


图片	维修方法及步骤	使用工具
 <p>电源芯片</p> <p>零线</p> <p>火线</p> <p>保险管</p> <p>开关电源</p> <p>降压芯片</p>	<p>故障 1: 不通电</p> <p>描述: 插电之后无声音, 显示板灯光不亮</p> <p>维修步骤:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查电源是否插好 (目视) 2. 检查控制板和电源板端子是否接触良好, 导线是否破损, 端子焊接是否有脱焊和虚焊 (目视) 3. 断电状态下, 检查零线和火线是否有接入板子。插电用万用表测量零线火线端是否有 220V 交流电接入 (目视) 4. 检查保险管是否良好, 电源板输入部分是否良好, 电源芯片、降压芯片是否有烧黑或不良痕迹, (目视、万用表) 5. 检查电源板上是否有烧坏的元器件 (目视) <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. 电源线/插座/火线/零线(未接触良好或线束脱落) b. 电源板 (坏) 	<p>螺丝刀</p> <p>万用表</p> <p>钳子</p>



c. 控制板（坏）

d. 线束断/压接不良/压断/剪断/未接/脱落

图片	维修方法及步骤	使用工具
	<p>故障 2: 卤素管/锅炉/电机不工作或一直工作</p> <p>描述: 通电后显示和操作都正常响应,但卤素管/锅炉/电机不受控制(启动工作后不工作或一上电就工作)</p> <p>步骤:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查强电负载与线路板连接线是否断开 2. 继电器/可控硅输出的引线否有脱锡 3. 若上电未启动时,负载就工作,断电下用万用表测量继电器/可控硅输出端是否与火线短路检查电源板引线与电源板是否接插良好 4. 检查电源板是否良好 <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. 继电器/可控硅坏 b. 继电器/可控硅输出线(脱落、断) c. 电源板(坏) d. 卤素管/锅炉/电机(坏) 	<p>螺丝刀</p> <p>万用表</p> <p>钳子</p>

图片	维修方法及步骤	使用工具
	<p>故障 3: 加热功率异常</p> <p>描述: 控制板操作和显示正常, 启动功能时功率与实际功能不符。</p> <p>维修步骤:</p> <ol style="list-style-type: none">1、 查看各负载是否连接到对应的端子上2、 继电器/可控硅是否损坏3、 卤素管/锅炉/电机是否损坏 <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none">a、 继电器/可控硅 (坏)b、 线连接错误 (接错)c、 卤素管/锅炉/电机 (坏)	<p>螺丝刀</p> <p>钳子</p>

图片	维修方法及步骤	使用工具
	<p>故障 4 操作按键无响应</p> <p>描述: 上电有蜂鸣, 显示正常, 操作按键无响应, 蜂鸣器没有声音</p> <p>维修步骤:</p> <ol style="list-style-type: none">1. 查看各弹簧是否正常安装, 有无交叉2. 查看连接弹簧的铜箔是否有断路3. 查看主芯片是否有连锡 <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none">a. 弹簧 (安装不到位, 线路断)b. 控制板 (坏)	<p>螺丝刀</p> <p>万用表</p> <p>钳子</p>

图片	维修方法及步骤	使用工具
	<p>故障 5: 蜂鸣器无音或音不正</p> <p>描述: 通电蜂鸣器不响, 输入时蜂鸣器也不响。</p> <p>维修步骤:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查蜂鸣器良好 2. 检查控制板是否良好 3. 检查电源板与控制板连接导线是否良好, 端子是否插接良好, 端子是否有脱焊痕迹, (5pin) 排线是否有破损 4. 检查 IC 驱动蜂鸣器电路是否正常 <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蜂鸣器 (坏) 2. 电源板 (坏) 3. 控制板 (坏) 	<p>螺丝刀</p> <p>万用表</p> <p>镊子</p>

图片	维修方法及步骤	使用工具
	<p>故障 6: 显示异常</p> <p>描述: 通过后数码管出现乱码或异常值、操作按键时 LED 灯显示异常、闪屏</p> <p>维修步骤:</p> <ol style="list-style-type: none">1、检查控制板是否有连锡2、检查电源板与控制板连接导线是否良好，端子是否插接良好，端子是否有脱焊痕迹，（5pin）排线是否有破损3、通电状态下 5V 电压是否正常 <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none">a. 控制板（连锡）b. 电源板（坏）	螺丝刀 万用表

图片	维修方法及步骤	使用工具
	<p>故障 7: 腔体 NTC 开短路报警 (E01/E02)</p> <p>描述: 数码管显示 E01/E02, 无法取消</p> <p>报警原因: 检测到腔体 NTC 开路或短路</p> <p>维修步骤:</p> <ol style="list-style-type: none">1、查看外围连接的 NTC 是否损坏2、查看检测电阻是否损坏3、相关电路是否有连锡, 短路现象 <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none">a. 控制板 (连锡, 损坏)	<p>螺丝刀</p> <p>万用表</p>

图片	维修方法及步骤	使用工具
	<p>故障 8: 锅炉 NTC 开短路报警 (E03/E04)</p> <p>描述: 启动带蒸功能时数码管显示 E03/E04</p> <p>报警原因: 检测到锅炉 NTC 开路或短路</p> <p>维修步骤:</p> <ol style="list-style-type: none">1、查看外围连接的 NTC 是否损坏2、查看检测电阻是否损坏3、相关电路是否有连锡, 短路现象 <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none">a. 电源板 (连锡, 损坏)	<p>螺丝刀</p> <p>万用表</p>

图片	维修方法及步骤	使用工具
	<p>故障 9: 过零检测报警 (E05)</p> <p>描述: 启动带蒸功能时数码管显示 E05</p> <p>报警原因: 无法检测到过零信号</p> <p>维修步骤:</p> <ol style="list-style-type: none">1、查看过零电路元器件是否损坏2、过零电路是否有连锡, 短路现象 <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none">a. 电源板 (连锡, 损坏)	<p>螺丝刀</p> <p>万用表</p>

图片	维修方法及步骤	使用工具
	<p>故障 10: E06 缺水报警</p> <p>描述: 启动带蒸功能时数码管显示 E06</p> <p>报警原因: 锅炉未检测到有水进入锅炉内</p> <p>维修步骤:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、检查锅炉是否有功率 2、检查水箱出水结构是否正常是否安装到位 3、查看采样电阻是否损坏 4、查看水泵接插端子是否有连锡，脱焊 <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. 电源板（连锡，损坏） 	<p>螺丝刀</p> <p>万用表</p>

图片	维修方法及步骤	使用工具
	<p>故障 11: E07 通讯报警</p> <p>描述: 上电后数码管显示 E07</p> <p>报警原因: 通讯失败, 无法正常收发数据</p> <p>维修步骤:</p> <ol style="list-style-type: none">1、检查通讯排线是否完好2、线路板通讯线路铜箔是否断路, 短路 <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none">a. 电源板 (连锡, 损坏)b. 显示板 (连锡, 损坏)	<p>螺丝刀</p> <p>万用表</p>

图片	维修方法及步骤	使用工具
	<p>故障 12: E08 加热驱动器件损坏报警</p> <p>描述: 工作过程中数码管显示 E08</p> <p>报警原因: 检测到腔体异常加热, 温度过高</p> <p>维修步骤:</p> <ol style="list-style-type: none">1、检查总开关继电器和卤素管继电器是否短路 <p>关联元器件及因素:</p> <ol style="list-style-type: none">a. 电源板 (连锡, 损坏)	<p>螺丝刀</p> <p>万用表</p>

