

1. 除K350外，其余型号通用
2. 个别型号设计新增或删除

序号	类别	出现阶段	恢复状态	异常类型	
1	1声报警	正常	可恢复	磁控开关开路	干
2	2声报警	正常	可恢复	粉碎腔进水异常	水箱内
3	3声报警	正常	可恢复	过零信号1丢失	过零
4	4声报警	正常	可恢复	未放置余水盒	干
5	5声报警	正常	不可恢复	电机过载保护故障	
6	6声报警(Kmini无)	正常	不可恢复	进水量过多	上水位
7	7声报警	正常	可恢复	电压信号异常	电
8	8声报警	正常	不可恢复	主控与驱动芯片通信异常	主控
9	9声报警	正常	可恢复	主控与显示通信异常	主控
10	10声报警	正常	不可恢复	排浆转阀故障	排浆车

11	11声报警 (K350/K530不适用)	正常	不可恢复	保护温度传感器开短路	保护
12	12声报警	正常	不可恢复	粉碎腔体温度传感器开短路	粉碎腔体
13	13声报警	正常	不可恢复	流量计或水泵故障	
14	14声报警	正常	不可恢复	过零信号2丢失	
15	15声报警	正常	不可恢复	粉碎腔加热超时	粉碎腔不
16	16声报警	快检	不可恢复	海拔检测异常	
17	17声报警	快检	不可恢复	下水位电极故障	电极
18	18声报警	快检	不可恢复	上水位电极故障	电极

报警原因	建议对策
簧管断开/磁铁磁性弱	检查浆杯是否放置正确位置
水位不足/水泵故障/水路堵塞	向水箱加水
零电路1故障/上盖未合上	检测过零检测模块是否出现异常/合上上盖
簧管断开/磁铁磁性弱	检查余水盒是否放置
电机过载或者故障	减少物料量重新制作
电极粘连或放置物料量过多	清洗电极或减少物料量
压力信号偏高或者偏低	检查微动开关是否断开(盖子未合紧)
与驱动芯片通信电路故障	检查主控与驱动芯片通信电路
与显示板通信线路故障	检测显示板与主控板通信接口是否异常
转阀线路故障/排浆口卡住	检测出浆口是否堵转

温度传感器检测电路故障	保护热敏电阻损坏/接线端子脱落或短路
模块温度传感器检测电路故障	检测粉碎模块热敏电阻损坏/接线端子脱落或短路
流量计无信号	检查流量计接线端子
过零电路2故障	检测过零检测模块是否出现异常
加热/粉碎腔温度传感器故障	检查辅助加热管是否开路
海拔检测偏高	调低海拔或者检测海拔检测模块是否异常
断线/电极沾污/未打地线	检查电极及地接线
断线/电极沾污/未打地线	检查电极及地接线

### 维修步骤

- 1、报警条件:上电后机器检测有无浆杯;
- 2、检查浆杯是否有放好及干簧管装配正确;
- 3、检测干簧管是否良好;
- 4、检测浆杯是否装有磁铁及掉落。

- 1、报警条件:上电后水箱是否放置正确;
- 2、检查水箱是否有足够水量;
- 3、检测水泵、流量计是否正常。

- 1、报警条件:检查盖子是否打开;
- 2、检测磁控开关是否正常;
- 3、过零检测电路是否正常

- 1、报警条件:余水盒水满或未放置;
- 2、检测电路异常。

- 1、报警条件:电机不工作或者电机负载过大;
- 2、电机工作时电流值异常

- 1、上水位电极导通时进水量小于240mL
- 2、用户在粉碎腔中加水

- 1、报警条件:输入电压异常
- 2、检查输入电压是否异常;
- 3、检测线路板检测电压线路。

- 1、报警条件:80ms内未检测到通讯信号;
- 2、主控芯片与驱动芯片通信异常;
- 3、检测主控芯片与驱动芯片程序是否对应

- 1、报警条件:4s内未检测到与UI通讯信号;
- 2、检查显示板线束是否接插到位;
- 3、检测主控芯片与显示芯片程序是否对应(版本);
- 4、检测电源板P1-rx/tx电压是否正常;
- 5、检测显示板P1-rx/tx电压是否正常;
- 6、检测电源板线路是否良好;
- 7、检测显示板线路是否良好

- 1、报警条件:30s内转阀未能转动到指定位置或有多个霍尔信号被检测到;
- 2、检查排浆阀安装是否良好;
- 3、检测排浆阀线束接插是否正确
- 4、检测排浆阀正负极电压;
- 5、检测排浆阀电机是否良好;
- 6、检测排浆阀板是否良好(霍尔元件/磁铁)。
- 7、检测电源板P1插座及线路

- 1、检查电热管温度传感器是否开短路；
- 2、检测电热管温度传感器线束是否良好；
- 3、检测电热管接线及其线路是否良好

- 1、检查粉碎模块温度传感器是否开短路；
- 2、检测粉碎模块温度传感器线束是否良好；
- 3、检测电源板p7接线及其线路是否良好。

- 1、线路板损坏；
- 2、流量计损坏或者线束脱落

- 1、报警条件:3s内未检测到过零信号2
- 2、过零信号2连续丢失2秒以上

- 1、加热管开路；
- 2、温度传感器异常,无法检测到温度。

产线快检报警,客户使用不涉及

产线快检报警,客户使用不涉及

产线快检报警,客户使用不涉及