序号	故障名称	故障现象描述	人为操作不当原因排查
1	1声报警 （无水报警）	机器使用过程中，所有LED灯闪1次(1秒1次)，同步蜂鸣器鸣1声(1秒1声)，间隔3s循环	检查杯体内是否有水
2	2声报警 （初始水温过高报警）	机器使用过程中，所有LED灯闪2次(1秒1次)，同步蜂鸣器鸣2声(1秒1声)，间隔3s循环	检查杯体内水温是否超过80度
3	3声报警 (防溢异常报警)	机器使用过程中，所有LED灯闪3次(1秒1次)，同步蜂鸣器鸣3声(1秒1声)，间隔3s循环	检查放置水量或物料是否过多，导致机头防溢电极处豆渣过多，与钢杯体粘连
4	4声报警 （加热超时报警）	机器使用过程中，所有LED灯闪4次(1秒1次)，同步蜂鸣器鸣4声(1秒1声)，间隔3s循环	无
5	5声报警 （输入电压异常报警）	机器使用过程中，所有LED灯闪5次(1秒1次)，同步蜂鸣器鸣5声(1秒1声)，间隔3s循环	检查机器供电电压是否正常
6	6声报警 （过零信号丢失报警）	机器使用过程中，所有LED灯闪6次(1秒1次)，同步蜂鸣器鸣6声(1秒1声)，间隔3s循环	无
7	7声报警 （通讯异常报警）	机器使用过程中，所有LED灯闪7次(1秒1次)，同步蜂鸣器鸣7声(1秒1声)，间隔3s循环	无
8	8声报警 （温度检测异常报警）	机器使用过程中，所有LED灯闪8次(1秒1次)，同步蜂鸣器鸣8声(1秒1声)，间隔3s循环	无
9	不通电	机器上电，功能灯不亮、没有提示音	1、检查电源线是否接插良好 2、检查机头是否放置到位
10	不输入	机器上电，按功能键无反应，不能选择功能	检查机器按键处是否进水

11	不加热	机器选择需加热制浆的功能，机器不加热	检查机器是否放水过多，碰到防溢电极
12	电机不工作	机器使用过程中，机器电机不转，物料不粉碎	转动刀片，检测电机轴是否卡死不能转动，若不能转动则可判断机器进水电机生锈或电机内有异物卡死
13	粉碎不良	机器制浆，物料粉碎颗粒较大	1、检查刀片是否打紧 2、检查电机是否安装到位
14	功能灯不亮	机器上电，有一个或多个功能灯不亮	无
15	功能灯错乱	机器上电，选择功能时，非选定的功能灯亮起或有多个功能灯同时亮	无
16	输入不灵敏	机器上电，轻轻按功能键无反应，不能选择功能，用力按功能键可输入	检查机器按键处是否进水
17	跳闸	机器使用过程中，家庭电路开关跳闸	检查杯体内部是否有水，导致机器内部短路电路开关跳闸
18	通电电机工作	机器上电，电机直接工作	无
19	无音	机器上电，没有提示音	无
20	溢浆	机器制浆过程中，豆浆溢出杯体	1、检查是否水或物料放置过多 2、检查电机是否未安装到位或螺钉未打紧

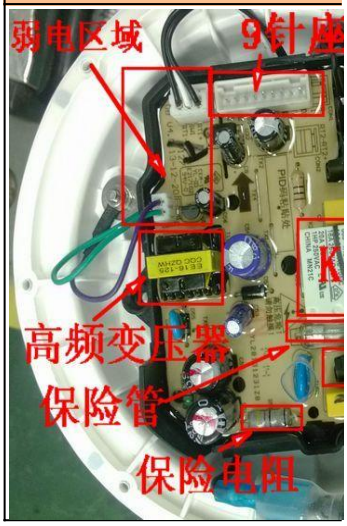
21	自动断电	机器上电后或工作过程中自动断电	检查电源线是否接插到位

配件排查及更换顺序	配件名称	排查方法
1	传感器	检测水位线是否开路；
2	电源板	检测电源板R32、R34、C33、U31元件及线路是否有不良
1	传感器	常温下测量传感器两根黑色线，阻值正常为100KΩ左右
2	电源板	检测电源板R16、U31元件及线路是否正常
1	电源板	检查电源板R35、R33、C34元件及线路是否正常
1	传感器	水温为90℃左右时，测量传感器两根黑色线之间的阻值为10KΩ左右
2	电源板	1、检测电源板R16、U31元件及线路是否正常 2、检测电源板继电器及控制线路是否有不良
3	温控器	测量温控器两端阻值，正常为0Ω
4	熔断体	测量温控器两端阻值，正常为0Ω
5	加热杯体	测量加热管两端阻值，功率为1000W的机器，阻值为12Ω左右
6	控制板	检测继电器控制线路是否有不良
1	电源板	检查电源板上D1、R11、R12、C8元件及线路是否有不良
2	控制板	检测控制板排线电压检测脚V电压是否为1.9V左右，若正常则判断为控制板不良
1	电源板	检查电源板D1、R1、U1元件及线路是否不良
2	控制板	检测控制板排线过零信号脚Z电压是否为2.5V左右，若正常则判断为控制板故障
1	电源板	检测电源板U31、U32、U52元件及线路是否有不良
2	控制板	检查控制板排线通讯信号脚S电压是否为2.8~3.2V之间波动，如果正常则判断为控制板不良
1	传感器	常温下测量传感器两根黑色线，阻值正常为100KΩ左右
2	电源板	检测电源板R16、U31元件及线路是否正常
1	电源板	检测9针座处5V与9V电压脚是否正常，不正常则检测电源板电源线路
2	控制板	检测9针座处5V与9V电压脚是否正常，若正常则检测控制板电源线路
3	耦合器	检查耦合器插簧是否有脱落或插簧老化破损
4	插座	检查插座电极是否老化接触不良
1	控制板	检查控制板按键开关是否有不良

1	电源板	1、检测电源板溢出线路是否正常 2、检测电源板继电器及控制线路是否有不良
2	温控器	测量温控器两端阻值，正常为0Ω
3	熔断体	测量温控器两端阻值，正常为0Ω
4	加热杯体	测量加热管两端阻值，功率为1000W的机器，阻值为12Ω左右
5	控制板	检测继电器控制线路是否有不良
1	电机	检查电机是否线圈开路或短路，若线圈短路会同时把线路板烧坏
2	电源板	检测电机工作控制线路元器件K1、K2、TRC、FUSE2及线路是否不良
3	控制板	检测电机工作时控制板排线D2或T脚是否有控制电压，若没有，则判断控制板不良
1	刀片	检查刀片是否磨损严重
2	电机	检查机器内部碳粉是否过多，电机是否老化严重
3	电源板	检测K1或K2及线路是否有不良
4	控制板	检测K2控制线路或程序是否有不良
1	控制板	检测控制板功能灯及线路是否正常，若正常则判断为U1不良
1	控制板	检测控制板功能灯及线路是否正常，若正常则判断为U1不良
1	控制板	检查控制板按键开关是否有不良
1	电源线	检查电源线与插座是否有烧焦打火的痕迹，若有痕迹，则判断为电源线或插座有异物或进水导致打火跳闸
2	插座	
3	电源板	检查机器内部是否有水或受潮，导致机器内部打火电路开关跳闸，若有则检查控制板、电源板是否烧坏，电机是否生锈或烧坏
4	电机	
1	电源板	检测电源板TRC是否击穿
2	控制板	检测控制板TRC、K2控制线路是否正常
1	控制板	检测控制板蜂鸣器及线路是否正常
2	电源板	检测电源板9针座9V脚电压是否正常
1	电机	检查电机是否老化，导致电机打浆过程中浆沫溢出杯体
2	电源板	检测电源板溢出线路、U31是否异常，导致加热过程中溢浆
3	加热杯体	检测杯体功率是否与额定功率不一致（超过100W）

1	电源线	检查电源线及插座插口是否磨损老化严重
2	插座	
3	耦合器	检查杯体耦合器插簧是否有脱落或老化现象
4	电源板	检测电源板9针座5V脚和9V脚电压是否正常，若不正常则检测C54电容及线路是否有不良

序号	配件名称	配件图片	功能
1	电源板		信号采集 电源转换及提供后端稳定的作电源 负载控制
2	电机		碎物料
3	控制板		豆浆机制浆程序控制 功能灯控制 功能选择控制 信号接收及控制 输出负载控制信号
4	加热杯体		豆浆机制浆容器 对豆浆进行加热
5	传感器(C08SG\A06DG)		白色水位线与感温探头外壁接，检测水位 两黑色线之间连接感温探头部热敏电阻，检测水温
5	传感器(D08SG)		

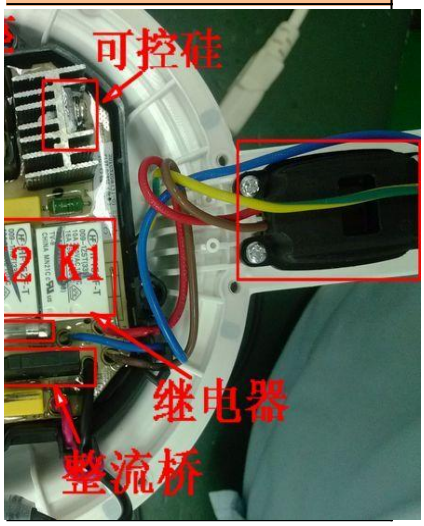
电源板关键元


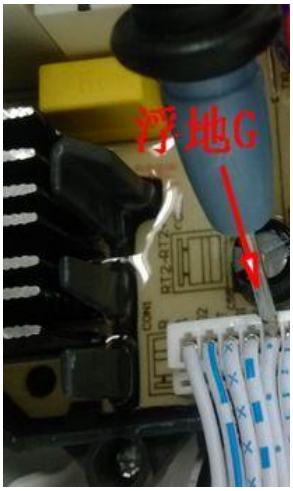
序号	配件名称	线束颜色	名称

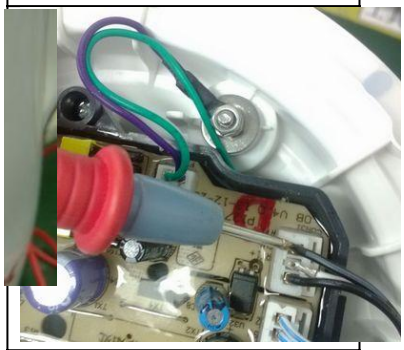
1	电源板	棕色	火线
		蓝色	零线
		红色	加热线
		黄绿相间	地线
		黑色	电机负极
		红色（带插簧）	电机正极
		紫色（细）	溢出线
		绿色（细）	地线
2	加热杯体	红色	加热管正极
		蓝色	加热管负极
3	传感器	黑色	接热敏电阻
		白色	水位线

序号	电源板9针座各针脚名称		电压
1	V	电压检测	1.9V
2	Z	过零信号	2.5V
3	9V	9V电源	9V
4	5V	5V电源	5V
5	G	浮地	0V
6	S	通讯信号	2.8-3.2V波动
7	D1	K1控制信号	通电为0V，工作时为4-5V
8	T	可控硅控制信号	通电为0V，工作时为0.4-1.2V
9	D2	全功率继电器K2控制信	通电为0V，工作时为4-5V

器件名称及位置



序号	测量区域	万用表选择档位	黑表笔放置位置
1	弱电部分	直流电压档“20V”	放置在钢杯体边缘，接地
2	强电部分	直流电压档“20V”	放置在电源板9针座的字母“G”脚，此为浮地，实际对地也有220V电压，测量时注意安全！ 

红表笔放置位置
放置需检测的测试点，注意，此时只能测量弱电区域的电压

红表笔放置在所需检测的测试点，9针座处其它针脚对浮地脚最高为9V